



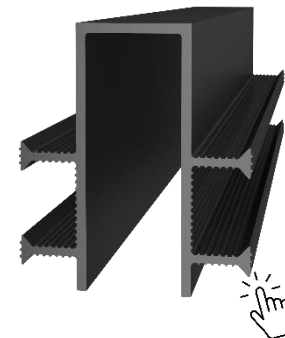
Гидрошпонки ТехноНИКОЛЬ Фундамент ДШП-В



Произведены согласно СТО 72746455-3.4.10-2022

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Внутренние П-образные гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ДШП-В представляют собой профилированную ленту, изготовленную из пластифицированного поливинилхлорида методом экструзии. Выпускаются двух типоразмеров: ТН Фундамент ДШП-В-20 для швов шириной 20 мм, ТН Фундамент ДШП-В-50 для швов шириной 50 мм.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Внутренние П-образные гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ДШП-В предназначены для герметизации деформационных швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности. Данный тип гидрошпонки устанавливается внутри железобетонных конструкций.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные характеристики;
- работа в широком диапазоне температур;
- эффективная герметизация деформационных швов.

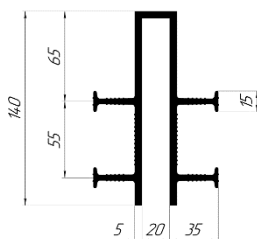
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | | Метод испытаний |
|-------------------------------------|----------|----------|-----------------------------|----------|----------------------------------|
| | | | ДШП-В-20 | ДШП-В-50 | |
| Высота гидрошпонки | мм | - | 140 | | ГОСТ 26433.1-89 |
| Ширина деформационного элемента | мм | - | 20 | 50 | ГОСТ 26433.1-89 |
| Длина | м | - | 20 | | ГОСТ 26433.1-89 |
| Твердость по Шору А | ед | не менее | 70 | | ГОСТ 2678-94 |
| Прочность при разрыве | МПа | не менее | 10 | | ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012) |
| Относительное удлинение при разрыве | % | не менее | 350 | | ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012) |
| Диапазон рабочих температур | °С | - | от-38 до+70 | | - |
| Видимые дефекты | - | - | отсутствие видимых дефектов | | ГОСТ EN 1850-2-2011 |

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

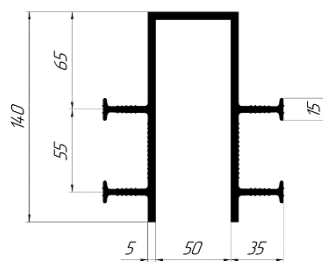
| Марка | Изображение (поперечное сечение) | Примечание |
|-------|----------------------------------|------------|
|-------|----------------------------------|------------|

ДШП-В-20
(ЕКН 072232)



Для герметизации вертикальных и горизонтальных деформационных швов бетонирования при новом строительстве. Гидрошпонки крепятся к опалубочному листу гвоздями с шагом 250-300 мм. Соединение гидрошпонок между собой рекомендуется производить сваркой при помощи специального оборудования.

ДШП-В-50
(ЕКН 072231)



ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

- Очистить подготовленный отрезок гидрошпонки от загрязнения и установить его в проектное положение на опалубочный лист или плиту пенополистирола;
- Установить элементы опалубки и произвести бетонирование части конструкции;
- Снять опалубку и произвести визуальный осмотр качества установки гидрошпонки;
- Очистить свободную часть гидрошпонки, закрепить наполнитель полости шва;
- Установить опалубку для бетонирования смежного участка конструкции и произвести его бетонирование;
- Снять опалубку и произвести визуальный осмотр качества работ.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

В крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении в один ряд по высоте.

ХРАНЕНИЕ:

Бухты с гидрошпонками должны храниться в сухом закрытом помещении на поддонах в горизонтальном положении, без воздействия деформирующих нагрузок. При хранении рекомендуется избегать попадания солнечных лучей и влаги на поверхность гидрошпонок.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 22.29.29.000

ТН ВЭД: 3921 90 600 0

КОДЫ ЕКН:

ТехноНИКОЛЬ Фундамент ДШП-В-20: ЕКН 072232

ТехноНИКОЛЬ Фундамент ДШП-В-50: ЕКН 072231

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

